

ВИДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

Семенов С. В. (УО «МГПУ им. И. П. Шамякина»)

Научный руководитель – Л. Н. Полищук, канд. пед. наук, доцент

Технологический процесс (ТП) – это упорядоченная последовательность взаимосвязанных действий, выполняющихся с момента возникновения исходных данных до получения требуемого результата. Это часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда.

Технологические процессы состоят из технологических операций, которые, в свою очередь, складываются из технологических переходов. В зависимости от количества изделий и условий их изготовления различают три вида технологических процессов: единичный, типовой и групповой. *Единичный технологический процесс* – это процесс изготовления изделия одного наименования, типоразмера и исполнения, независимо от типа производства. Такой процесс разрабатывают, как правило, для оригинальных деталей или сборочных единиц, которые по своим формам, свойствам поверхностных слоев, материалу и другим показателям не имеют общих конструктивных и технологических признаков с изделиями, изготавливаемыми ранее на данном предприятии. *Типовой технологический процесс* – это технологический процесс изготовления группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками. Такая общность позволяет в свою очередь разработать общность содержания и последовательности выполнения большинства технологических операций и переходов для всей группы изделий, что имеет неоспоримые преимущества технического и экономического характера.

Групповой технологический процесс – это процесс изготовления группы изделий с разными конструктивными, но общими технологическими признаками. *Типизация технологических процессов* в машиностроении является безусловно прогрессивным явлением, так как позволяет при всем многообразии деталей машиностроительного производства обеспечить устранение многообразия технологических процессов обоснованным сведением их к ограниченному числу. В ходе указанной работы предусматривают типизацию технологических процессов по трем направлениям.

Первое связано с типизацией обработки отдельных поверхностей, второе с обработкой типовых сочетаний поверхностей, третье – с обработкой заготовок.